

# E311 PLC programozási gyakorlatok

Automatizált berendezés PLC nélkül szinte elképzelhetetlen. Ugyanakkor az automatizált berendezéseket kiszolgáló, működésüket felügyelő operátorok, karbantartók PLC tudása gyakran hiányos. A tanfolyamon résztvevők elsősorban nem programozni tanulnak, de gyakorlati programozási feladatok megoldásával, a vezérelt berendezések tesztelésével szerzik meg azt a biztos gyakorlati tudást, amelynek birtokában szakszerűen és megalapozottan látják el munkahelyi feladatukat. A gyakorlatokhoz Siemens és Festo vezérlőket használunk.

A megszerezhető gyakorlati ismeretek egyaránt fontosak a gépészeti vagy villamos ismeretekkel rendelkezők számára.

A tanfolyamvezető nagy ipari gyakorlattal, komoly pedagógiai rutinnal rendelkezik.

**Célcsoport:** PLC vezérlést tartalmazó berendezések mellett dolgozó operátorok, karbantartók

## **Tartalom:**

- A PLC és a vezérelt berendezés elektromos kapcsolata
- Bemenetek (érzékelők), kimenetek (végrehajtók), időzítők, számlálók
- A számítógép szerepe a programozásban és hibakeresésben
- Gyakorló vezérlési feladatok megoldása és tesztelése
- A PLC környezetében dolgozók kompetenciahatárai
- A szisztematikus hibakeresés módszerei a vezérelt berendezésen
- A PLC kommunikációs lehetőségei
- Eszközvédelmi és balesetvédelmi ismeretek

**Előképzettség:** Általános műszaki ismeretek, kezelői szintű számítógépes tudás

**Időtartam:** 22 óra (3 nap)

**Létszám:** 8-12 fő

**Az oktatás jellege:** Tanfolyam

FMK nyilvántartási száma: 01-0710-04